

Pinnebeinfjerning, laks slaktet ved oppdrettsmerd mars 2009

■ Presentasjon

- Bakgrunn
- Gjennomføring
- Resultat
- Konklusjon

Pinnebeinfjerning, laks slaktet ved oppdrettsmerd mars 2009

■ Bakgrunn:

- I forbindelse med utvikling av metode for slakting av laks om bord i brønnbåt ved oppdrettsmerd og deretter transportert i RSW-tanker til foredlingsanlegg for sløyning og videre prosessering, var det et ønske om å gjennomføre en test med Trio Food Processing Machinery AS' teknologi for pinnebeinfjerning i pre-rigor laksefilet. Hensikten var å se om Trios teknologi var egnet for råstoff fra denne type prosess.
- Prosjektet ble finansiert av FHF og FHL var prosjektadministrator.
- Forsøket ble gjennomført hos Marine Harvest, Hjelmeland med brønnbåten M/S Tauranga

Pinnebeinfjerning, laks slaktet ved oppdrettsmerd mars 2009

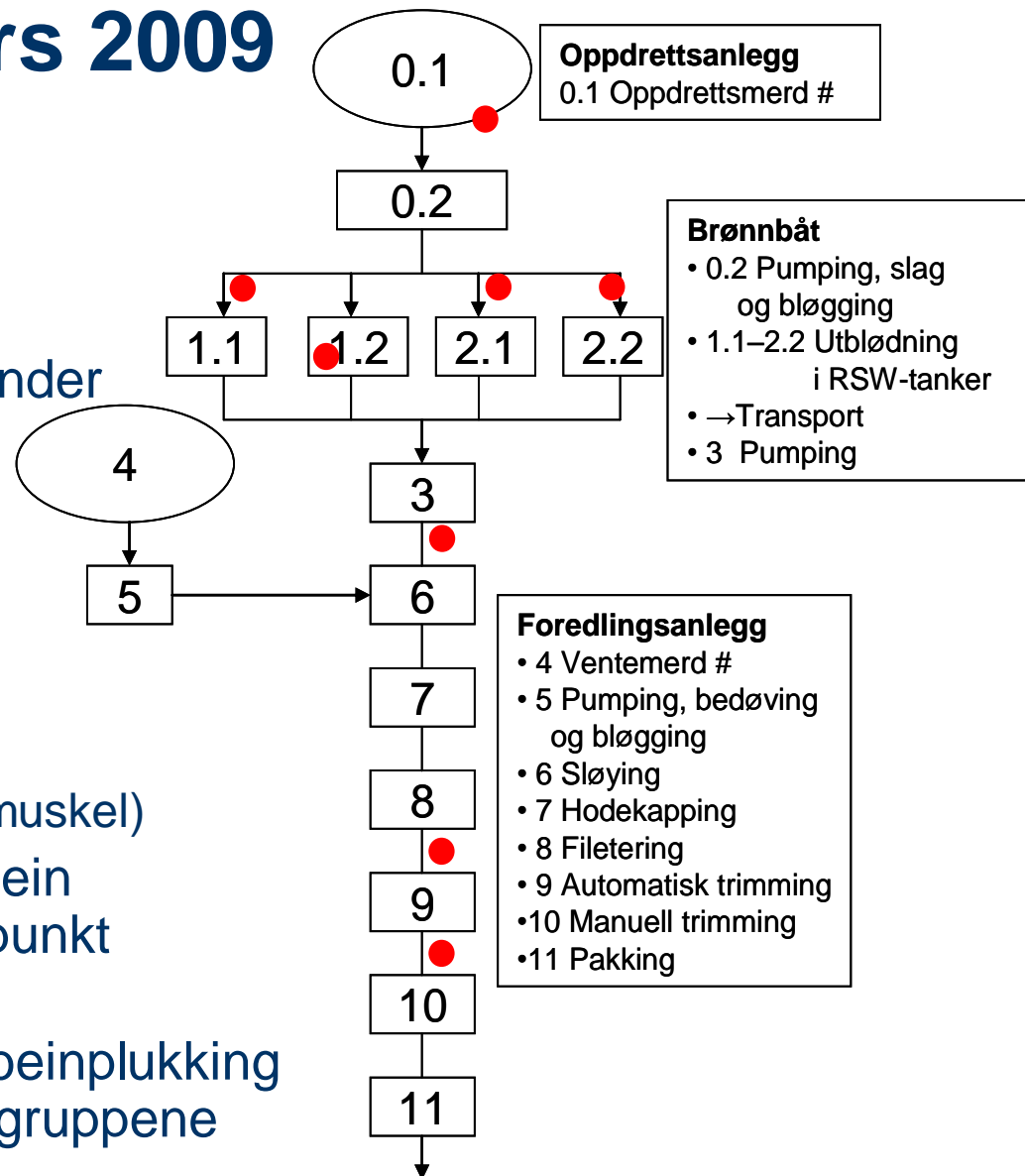
■ Gjennomføring

- 6 grupper med til sammen 168 fileter ble plukket for pinnebein og antall restbein ble telt som hele og halve (bein som sto igjen inne i filetene etter plukking)
- De 6 gruppene
 - **Oppdrettsmerd:** Fisk håvet og avlivet ved ankomst oppdrettsmerd.
 - **Tank 1.1, 1.2, 2.1 og 2.2:** Fisk tatt ut fra tankene i brønnbåten
 - **Ventemerde:** Fisk fra ventemerde slaktet etter standard metode

Pinnebeinfjerning, laks slaktet ved oppdrettsmerd mars 2009

■ Gjennomføring forts.

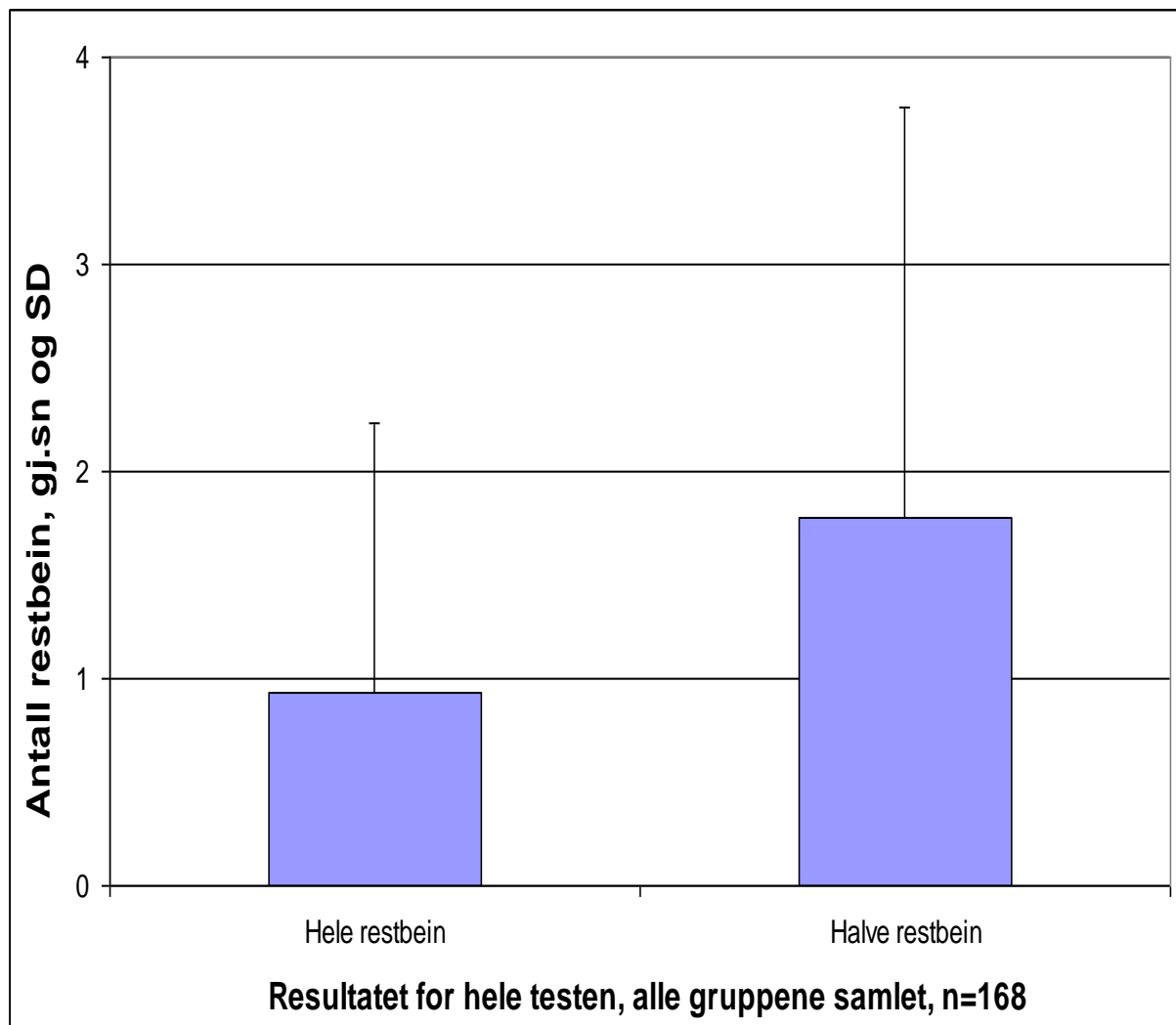
- Det ble foretatt følgende målinger underveis i forsøket (røde punkter), under slakting, transport og plukking av pinnebein;
 - Muskel pH
 - TwitchTester
 - Rigorvinkel
 - Fiskestørrelser
 - Temperaturer (vann og muskel)
- Fisk til plukking av pinnebein ble tatt ut etter filetering (punkt 8 og 9)
- Maskininnstillingene ved beinplukking var den samme for alle 6 gruppene



Pinnebeinfjerning, laks slaktet ved oppdrettsmerd mars 2009

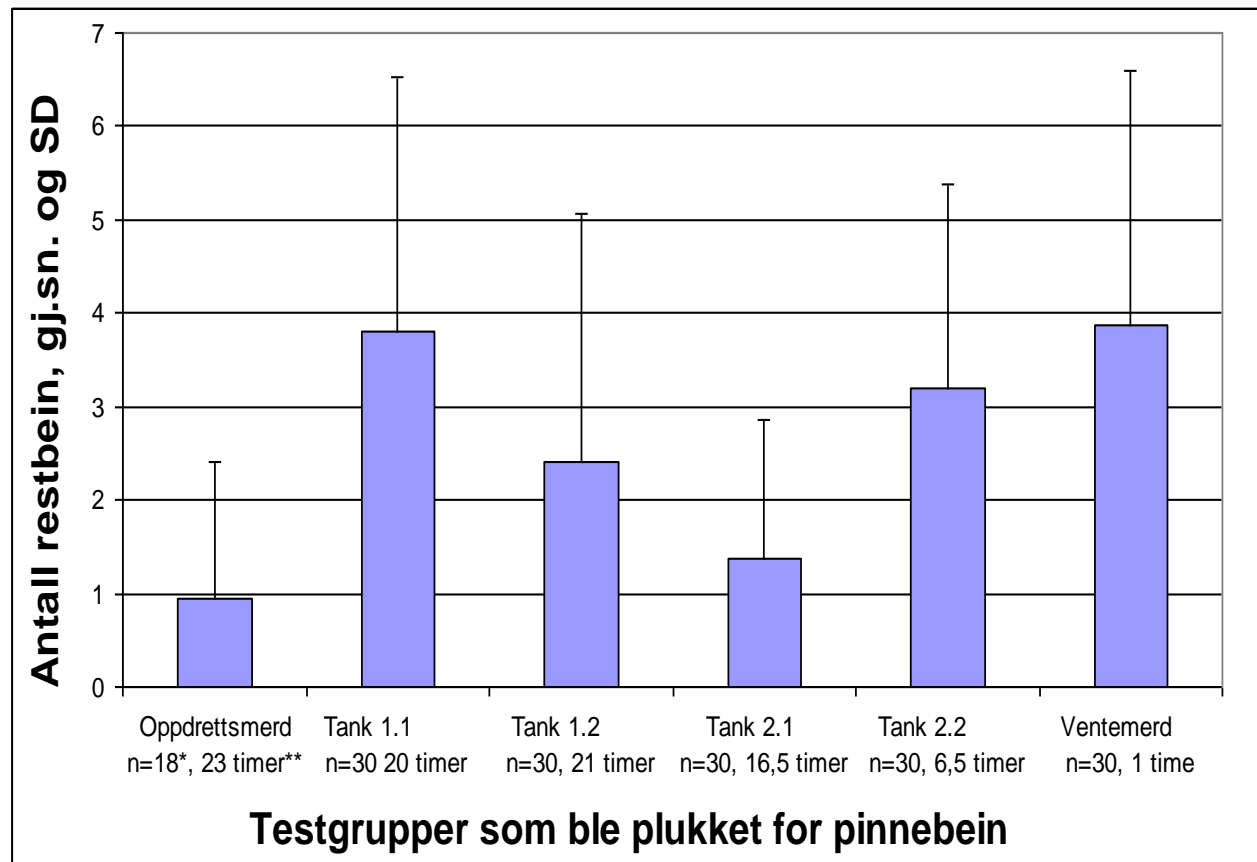
■ Resultat

- Totalt antall telte restbein per filet i gjennomsnitt ble 2,6 fordelt på
 - 0,9 hele og
 - 1,7 halve



Pinnebeinfjerning, laks slaktet ved oppdrettsmerd mars 2009

- Resultat forts.
- Antall restbein i de 6 gruppene

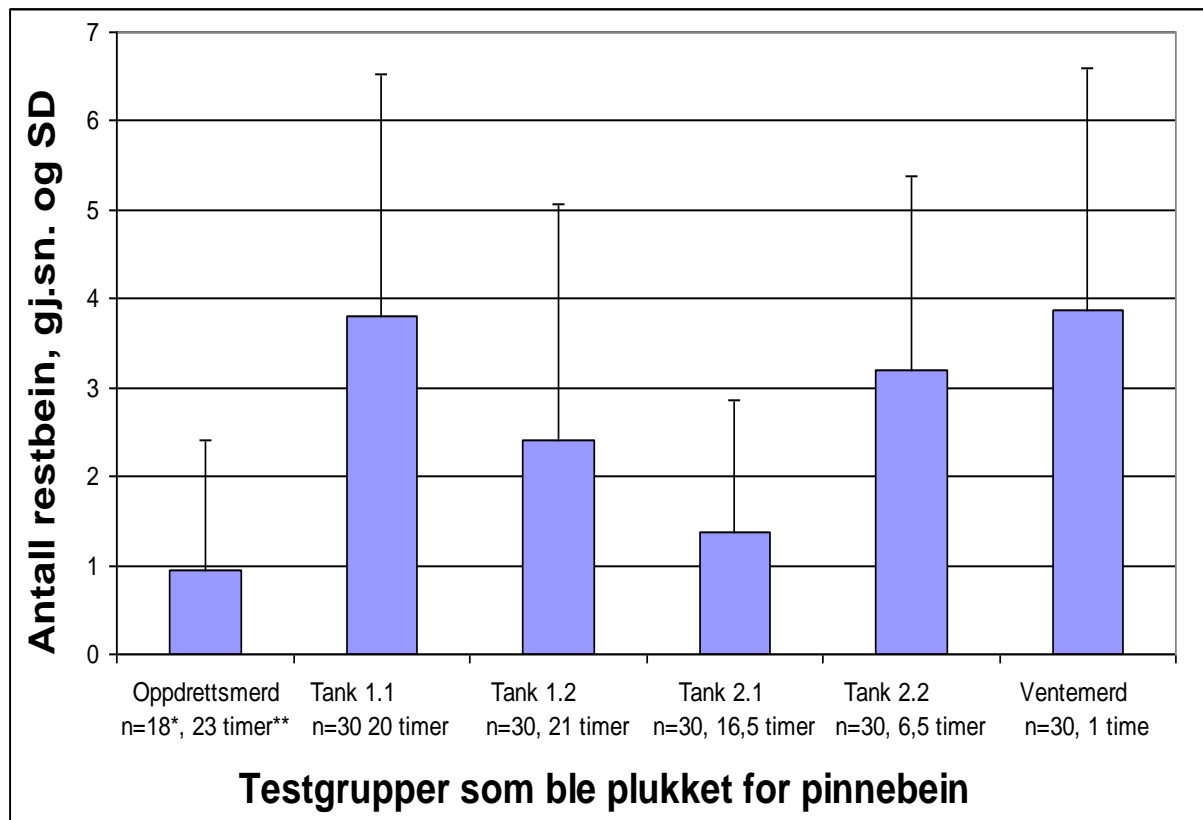


* n=antall fileter i gruppen, ** antall timer etter slaktning

Pinnebeinfjerning, laks slaktet ved oppdrettsmerd mars 2009

■ Resultat forts.

■ Gruppenes rigorstatus under beinplukking



Oppdrettsmerd:

Rigor/post-rigor(?)

Tank 1.1:

Rigor

Tank 1.2:

Rigor

Tank 2.1:

Rigor

Tank 2.2:

Pre-rigor/beg. rigor

Ventemerdd:

Pre-rigor

Pinnebeinfjerning, laks slaktet ved oppdrettsmerd mars 2009

■ Konklusjoner

- Selv om det kan beregnes signifikante forskjeller i plukkeresultat mellom enkelte av de 6 gruppene, ble det ikke funnet å ha sammenheng med noen av de målte parametrene som gikk på; fiskestørrelse, stress, tid etter slakting, rigorstatus, og kjernetemperatur.
- Sammenliknet med resultater fra tidligere forsøk med pre-rigor pinnebeinplukking er resultatene i dette testen like bra og derfor burde det ikke være noe i veien for benytte Trios teknologi også på fisk som er slaktet ved oppdrettsmerd og transportert i RSW-tanker med brønnbåt til foredlingsanlegg.